

UMIDIFICADOR UMICOM P-15



• PROCESSO FABRIL

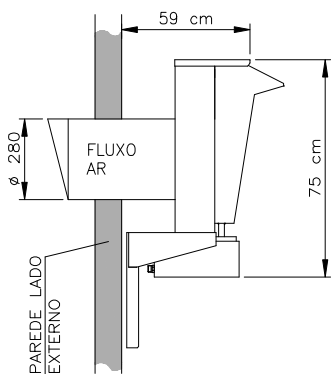
O correto controle de umidade durante o processo fabril permite o controle da eletricidade estática produzida pelo atrito e maior resistência do material usado em sua área de produção. Como efeito de evaporação da água nebulizada, que ao evaporar consome energia calorífica do ambiente, resfriando-o e oferecendo maior sensação de conforto.

A falta de um aparelho umidificador pode influir negativamente na produtividade do equipamento industrial e na própria qualidade do produto. O controle da umidade pode reduzir a perda de peso provocado pela desidratação, minimizando as perdas, melhorando a qualidade e propiciando maiores lucros.

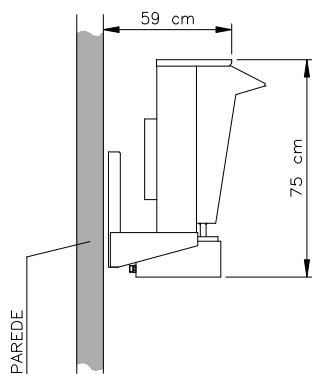
ALGUMAS UTILIDADES DO UMICOM NA INDÚSTRIA

- Fiação, Tecelagem, Malharia e Sericicultura
Melhora a elasticidade do fio, menor concentração de partículas suspensas no ar, redução da temperatura, eletricidade estática, etc.
- Plásticos, Gráficas, Cigarros
Eletricidade estática, redução da temperatura, evita secagem do fumo, papel, impressão, etc.
- Produtos Químicos
Evita eletricidade estática e mantém a umidade ideal para os equipamentos, etc
- Cogumelos, Frutas, Estufas em geral, Agricultura, Laboratórios
Mantém as condições ideais de produção, estocagem, testes laboratoriais, etc.
- Criação de animais (Aves, Bovinos, Suínos, etc)
Evita a desidratação, reduz a temperatura ambiente, etc.
- Câmaras frigoríficas
Reduz a perda de peso no processo de resfriamento, facilidade para desossa, etc.
- Produtos Alimentícios
Evita a secagem no processo químico de fermentação, de Pães, bolos, biscoitos, etc.

• CARACTERÍSTICA DO UMIDIFICADOR UMICOM P-15



Com tomada de ar externo permite trocas de ar vazão 1500m³/hora



Com tomada de ar interno para locais que não necessitam de trocas de ar, circulação de 1500m³/hora

Modelo de umidificadores que se caracterizam por serem acoplados à parede ou teto, reunidos em um único bloco, com grande capacidade de produção de névoa de alta qualidade, microparticulada. A névoa pode ser observada até a distância máxima de 5 metros, a partir da boca de saída, e em razão de ser microparticulada possui índice de evaporação de 100%, não ocorrendo o perigo de gotejamento no piso e oxidação dos equipamentos instalados nas extremidades.

Por se tratar de névoa sem mistura de óleo e outros elementos estranhos, pode ser utilizado de forma segura, sem receio em qualquer ramo de atividade.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS MODELO P-15
CAPACIDADE DE UMIDIFICAÇÃO 15 L/HORA
VOLTAGEM 220/380 TRIFÁSICO
POTÊNCIA 0,5 CV 1 AMP
PESO 30Kg
DIMENSÃO ø 450 x 750 x 590 ALTURA.